

## DF ECOLOGY

DF Ecology von Generac Mobile® ist eine Produktreihe, die speziell entwickelt wurde, um die Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren und die Verschwendung von Energie, Wasser und Zeit zu reduzieren. Die Marke DF Ecology umfasst drei Kernprodukte für eine Vielzahl von Anwendungen. Dazu gehören: Staubunterdrückung (zur Staub- und Geruchskontrolle und -reduzierung), Wasserpumpen (trockenvakuumunterstützt und selbstansaugend) sowie modulare, robuste Wash-Rack-Systeme (mobile Waschplätze mit Wasser-Recycling-Technologie).



## DF - DUST FIGHTERS

Die Serie DF Dust Fighter besteht aus elf unterschiedlichen Wassernebelkanonen, abgestimmt auf der Grundlage von Anwendung und Größe der zu bedeckenden Fläche. Die Wassernebelkanonen sind für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, wie z. B. Abbrucharbeiten, Bergbau, Geruchsunterdrückung in Abfall- und Recyclingdepots, Zuschlagstoffproduktion, Umweltreparaturen und vieles mehr.



**GENERAC** | MOBILE

**Generac Mobile Products Srl**  
Part of Generac Power Systems, Inc.  
Via Stazione, 3 bis - 27030 Villanova d'Ardenghi (PV) - Italy  
Tel +39.0382.567011 - gmp.srl@generac.com  
www.towerlight.com | www.generacmobileproducts.com

**DF  
ECOLOGY**

DE\_DFFOLD\_1802\_r1.3

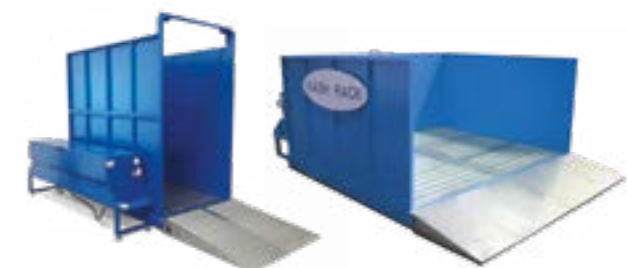
## DW - PUMPEN

Die Produktreihe DW Pumps besteht aus vier verschiedenen Dieselpumpen mit Trockensaug- oder Selbstansaug-Technologie. Erhältlich mit Silent-Proof-Baldachin oder im offenen Set. Diese Pumpen sind robust und effektiv und können in einer Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden, darunter Bau und Bergbau, Entwässerung, Brunnensystemen, passive und aktive Entwässerung, Abwasser und hydraulische Umgehung.



## WR - WASH RACKS

Die WR Wash Racks sind in sich geschlossene, umweltfreundliche, modulare Waschplätze für Werkzeuge, mobile Bauanlagen und Geräte. Diese Waschsysteeme bieten eine einfache Waschplatzeinrichtung. Keine Bodenverschmutzung durch Schlamm. Keine versehentliche Verunreinigung von Abflüssen durch abfließendes Öl, Fett und andere Verunreinigungen. Das verwendete Wasser wird recycelt, Öl und Schmutz werden gefiltert und entfernt. Die Rückstände können dann Ordnungsgemäß entsorgt werden.



**GENERAC** | MOBILE



## DUST FIGHTERS



### DF 7500

- Reichweite: 40 m (horizontal) / 16 m (vertical)
- Max. abgedeckte Fläche: 4.600 m<sup>2</sup>
- Wasserverbrauch: 52 l/min
- Arbeitsbereich: 335° / Neigung: 40°
- Auf Anhänger, optional nur auf Rahmen



### DF 15000

- Reichweite: 50 m (horizontal) / 20 m (vertical)
- Max. abgedeckte Fläche: 7190 m<sup>2</sup>
- Wasserverbrauch: 60 l/min
- Arbeitsbereich: 335° / Neigung: 40°
- Auf Anhänger, optional nur auf Rahmen



### DF 20000

- Reichweite: 60 m (horizontal) / 24 m (vertical)
- Max. abgedeckte Fläche: 10.355 m<sup>2</sup>
- Wasserverbrauch: 70 l/min
- Arbeitsbereich: 335° / Neigung: 40°
- Auf Rahmen, optional auf Anhänger



### DF 50000

- Reichweite: 80 m (horizontal) / 32 m (vertical)
- Max. abgedeckte Fläche: 20.000 m<sup>2</sup>
- Wasserverbrauch: 125 l/min
- Arbeitsbereich: 335° / Neigung: 40°
- Auf Rahmen, optional auf Anhänger



### DF 110000

- Reichweite: 120 m (horizontal) / 40 m (vertical)
- Max. abgedeckte Fläche: 45.000 m<sup>2</sup>
- Wasserverbrauch: 150 - 315 l/min
- Arbeitsbereich: 335° / Neigung: 40°
- Auf Rahmen mit abgesetztem Schaltschrank



### DF Smart

- Reichweite horizontal: 13 m
- Netzbetrieb
- Wasserverbrauch: 5,4 - 8,5 l/min
- Handfahrgestell
- Ideal für den Aussenbereich



### DF Mini

- Reichweite horizontal: 5 - 8 m
- Integrierter Wassertank: 70 l
- Laufzeit mit Wassertank von 80-318 Minuten
- Handfahrgestell
- Ideal für den Innenbereich



### DF Mini Duo ASB

- Reichweite horizontal: 5 - 8 m (jeweils)
- Integrierter Wassertank: 70 l
- Laufzeit mit Wassertank von 40-159 Minuten
- Handfahrgestell
- Ideal für die Entsorgungsarbeiten von Asbest



### DF Elevator

- Reichweite horizontal: 30 m
- Wasserverbrauch: 17 l/min
- Integrierter Wassertank: 300 l
- Integrierter Generator: 8 kW
- Elektrisch drehbar (340°)
- Hydraulischer Mast (max. 5m)



### DF 3000 MPT

- Reichweite horizontal: 20 m
- Wasserverbrauch: 6,25 l/min
- Integrierter Wassertank: 1.000 l
- Integrierter Generator: 3,7 kW
- Hubsystem: Manuell (max. Höhe 4 m)

## MOTORPUMPEN



### DWC-V Series

- Trockenvakuum-unterstützte Pumpen
- 2 Modelle: 4", 6"
- Schalldämmhaube auf Kufenrahmen
- Motor: wassergekühlt (Perkins)
- Max. Kapazität: von 2.950 bis 5.500 l/min
- Optionaler Anhänger



### DWA-V Series

- Trockenvakuum-unterstützte Pumpen
- 3 Modelle: 4", 6", 8"
- Schalldämmhaube auf Kufenrahmen
- Motor: wassergekühlt (Perkins) oder luftgekühlt (Deutz)
- Max. Kapazität: von 2.950 bis 10.900 l/min
- Optionaler Anhänger



### DWC-S Series

- Selbstansaugende Pumpen
- 5 Modelle: 4", 6", 8", 10", 12"
- Schalldämmhaube auf Kufenrahmen
- Motor: wassergekühlt (Perkins/FPT) oder luftgekühlt (Deutz)
- Max. Kapazität: von 2.500 bis 25.000 l/min
- Optionaler Anhänger



### DWA-S Series

- Selbstansaugende Pumpen
- 5 Modelle: 4", 6", 8", 10", 12"
- Schalldämmhaube auf Kufenrahmen
- Motor: wassergekühlt (Perkins/FPT) oder luftgekühlt (Deutz)
- Max. Kapazität: von 2.500 bis 25.000 l/min
- Optionaler Anhänger



### DF 7500 MPT

- Reichweite: 40 m (horizontal) / 17 m (vertical)
- Max. abgedeckte Fläche: 4.600 m<sup>2</sup>
- Wasserverbrauch: 23 - 32 l/min
- Interner Wassertank 2.000 Liter
- Integriertes Stromaggregat 20 kW
- Arbeitsbereich: 335° / Neigung: 40°
- Auf Rahmen oder Fahrgestell erhältlich

## WASH RACKS



### Wash Rack Mini

- Waschbereich: 1.360 x 2.500 mm
- Belastbarkeit: 1.200 kg
- Zentralfiltersystem
- Verzinkte Rampe
- Massive Stahlkonstruktion
- Wasser Recycling Technologie



### Wash Rack 1

- Waschbereich: 2.800 x 2.500 mm
- Belastbarkeit: 1.200 kg
- Zentralfiltersystem
- Verzinkte Rampe
- Massive Stahlkonstruktion
- Wasser Recycling Technologie



### Modular Wash Rack

- Unterschiedliche Größen
- Belastbarkeit: 5/10/15 Tonnen
- Zentralfiltersystem
- Verzinkte Rampe
- Optional Wasserenthärteanlage
- Wasser Recycling Technologie



### 600 Liter Filtersystem

- Als Standard bei allen Modellen
- Kapazität 600 Liter
- Filter für Schlamm, Öl, Kohlenwasserstoffe
- Massive Stahlkonstruktion
- Wasser Recycling Technologie



### 3000 Liter Filtersystem

- Für größere Anlagen empfohlen
- Kapazität 3.000 Liter
- Filter für Schlamm, Öl, Kohlenwasserstoffe
- Massive Stahlkonstruktion mit Kunststofftanks
- Wasser Recycling Technologie